

Poudre DTF Xenons

Nom du produit : Xenons poudre DTF for imprimante à jet d'encre
Composition : 100% PÜT (polyuréthane thermoplastique)

Propriétés :

1. Transferts très durables
2. Nettoyage facile du film DTF
3. Convient aux pelage à chaud et à froid
4. Finition lisse au toucher
5. Extrêmement flexible

Spécifications :

Taille des particules : Légère : 90 - 250 mic Fine : 80 -170 mic
Températures de traitement recommandées : Légère – 115 -130°C , Fine 115 -125°C

Recommandation :

Température de la plaque chauffante avant : 80 °C
Température du four à secousses : 120 -130°C
Vitesse du convoyeur : Grade 2~3
Vitesse de l'agitateur : Grade 2~3
Contrôle de la quantité de poudre : Grade 7~9
Méthode de pelage après le transfert : Pelage à chaud ou à froid
Température optimale de transfert : 160°C et plus.
Temps de chauffage optimal : 8 secondes ou plus
Vitesse de pelage : Pour les segments d'impression grand format et standard, 2 à 3 secondes après l'ouverture de la presse. Pour les segments inférieurs à 2 mm, nous recommandons toujours de refroidir légèrement le transfert et de le retirer lentement.

Après avoir retiré le film, il est recommandé de repasser pendant environ 3 secondes sur le tissu. Cette étape permet de stabiliser les petits éléments et d'aspirer les huiles résiduelles. (Le transfert reste mat)

Attention, lors de l'utilisation de poudres autres que les Xenons d'origine, il faut tenir compte des différentes températures de fusion. Les poudres Xenons fondent à des températures de 115-130°C. Nous recommandons vivement d'effectuer des tests d'impression, de transfert et de lavage avant de lancer la production en série.

Nous recommandons d'utiliser des bandes thermiques de test qui peuvent mesurer de manière fiable la température réelle atteinte entre le tissu et le film de transfert.